



## Produits de soudage

### ELECTRODES POUR LE SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES

#### FICHE TECHNIQUE

L'électrode de soudage est un produit utilisé pour l'assemblage des matériaux métalliques et se compose généralement d'une âme métallique (fil en acier) et d'un enrobage à base de poudres minérales. Durant le soudage, le fil d'âme métallique constitue la majorité du métal déposé. L'enrobage assure à ce dernier, protection ainsi qu'appoint en alliage.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES ET UTILISATION				
TYPES	SIN 400	SIN 410	SIN 420	SIN 430
<b>DESIGNATION</b>				
<b>ENROBAGE</b>	<b>RUTILE</b>	<b>BASIQUE</b>	<b>BASIQUE</b>	<b>BASIQUE</b>
<b>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</b>				
R (N/mm <sup>2</sup> ) E (N/mm <sup>2</sup> ) A (%) KCV (j)	510 E 0,2 =420 E1 =440 45 80j à 20°C 35 j à -196°C	590 E 0,2 =490 E1 =510 A5d =40 60 j à 20°C 40 j à -120°C	590 E 0,2 =490 E1 =510 A5d =40 60 j à 20°C 40 j à -80°C	HB : 200 à 250 800 E 0,2 =600 A5d =23 50 j à 20°C 30 j à -60°C
<b>ANALYSE CHIMIQUE</b>	C = 0.03 Cr = 19 Mn = 0.7 Ni = 10 Si = 0.7	C = 0.03 Cr = 18 Mn = 0.6 Ni = 12 Si = 0.7 Mn = 2.8	C = 0.03 Cr = 18 Mn = 0.7 Ni = 12 Si = 0.8 Mo = 2.8	C = 0.11 Cr = 30 Mn = 1.5 Ni = 9.5 Si = 0.9
<b>NATURE DU COURANT</b>	CA (U <sub>o</sub> ≥ 50 V) ou CC (+)	CA (U <sub>o</sub> ≥ 50 V) ou CC (+)	CC (+) Rendement ≈ 145%	CA (U <sub>o</sub> ≥ 60 V) ou CC (+)
<b>POSITIONS DE SOUDAGE</b>	- Toutes positions jusqu'au Ø 3.25 mm - A plat jusqu'au Ø 4.00 mm	- Toutes positions jusqu'au Ø 3.25 mm - A plat jusqu'au Ø 4.00 mm	- A plat, bout à bout et angles	
<b>CLASSIFICATION</b>				
AWS A 5.4 DIN 8556 NFA 81343	E 308 L.16 E 199 nc R 23 EZ 199 LR 23	E 316 L.16 E 1912.3 nc R 23 110 EZ 19.12.2B 20	E 316 L.15 E 1912.3 nc R 30.150	E 312.16 - EZ 299 R 26
<b>UTILISATION</b>	- Soudage des aciers inox austénitiques - Soudage des aciers à 13% Cr	- Soudage des aciers inox austénitiques - Aciers auto trempants - Aciers austénitiques stabilisés au Ni, Ti	- Soudage des aciers inox austénitiques	- Soudage des aciers trempants à haute teneur en carbone - Aciers de blindage - Cylindres laminoirs en rails - Pièces, engins TP, outils travaillant à chaud

**DIMENSIONS – POIDS - EMBALLAGE**

<b>DESIGNATION</b> <b>TYPES</b>	<b>DIAMETRE X</b> <b>LONGUEUR</b> <b>(mm)</b>	<b>POIDS DE 1000</b> <b>ELECTRODES</b> <b>(kg)</b>	<b>NOMBRE</b> <b>D'ELECTRODES PAR</b> <b>BOITE</b>	<b>POIDS DES</b> <b>ELECTRODES PAR</b> <b>BOITE (KG)</b>
<b>SIN 400</b>	2.50X300	19	350	6.30
	3.25X300	30	200	6.00
	4.00X350	51	150	7.50
<b>SIN 410</b>	2.00X300	12	450	-
	2.50X300	19	380	-
	3.25X300	31	150	-
	4.00X350	51	95	-
<b>SIN 420</b>	2.00X300	16	450	-
	2.50X300	24	380	-
	3.25X300	39	200	-
	4.00X350	72	150	-
<b>SIN 430</b>	2.50X300	20	-	-
	3.25X300	34	-	-
	4.00X350	59	-	-
	5.00X350	93	-	-